

COMUNE DI MONTEROSI
Provincia di Viterbo
Via Urbano del Drago, 37 – 01030 Monterosi (VT)
Tel.0761/699444-5 Fax 0761/699664
e-mail protocollo@comune.monterosi.vt.it

BORSE DI STUDIO CESARE RUFINI

SI RENDE NOTO

Che le Borse di studio sono istituite per gli **studenti residenti frequentanti dal primo al quinto anno** dei corsi di studio di scuola media superiore, **in regola con il corso di studio per i frequentanti dal primo al quarto anno** e per i **frequentanti il quinto superiore in regola o che abbiano perso un solo anno durante il corso degli studi**, in entrambi i casi gli studenti dovranno aver conseguito nell'anno scolastico 2017/2018 la promozione senza alcuna insufficienza e con le seguenti medie:

- ❖ Dal primo al quarto anno di corso con la media dal 8.00 al 8,50: Borsa di studio di Euro 100,00;
- ❖ Dal primo al quarto anno di corso con la media dall' 8,51: Borsa di studio di Euro 150,00;
- ❖ Allo studente che avrà ottenuto il miglior risultato verrà attribuita una Borsa di studio di Euro 200,00 e non avrà diritto alla Borsa di studio di cui sopra;
- ❖ Conseguimento della maturità od Abilitazione: tra gli 80/100 e i 90/100 Euro 100,00
- ❖ Conseguimento della maturità od Abilitazione: tra gli 91/100 e i 99/100 Euro 150,00
- ❖ Conseguimento della maturità od Abilitazione con 100/100 Euro 200,00
- ❖ Allo studente che ha ottenuto il miglior risultato verrà attribuita una borsa di studio di Euro 250,00 e non avrà diritto alle borse di studio di cui sopra.

Per la valutazione della media dei voti non sarà considerato quello relativo a religione e alla condotta.

Le Borse di studio sono, altresì, istituite per musicisti che nel partecipare alle attività della Banda Musicale S. Cecilia hanno dimostrato capacità e buona volontà, su segnalazione del Direttore della Banda Musicale;

- ❖ N° 3 Borse di studio di Euro 100,00.

Coloro che intendono partecipare dovranno produrre apposita istanza in carta semplice diretta al Sindaco del Comune di Monterosi corredata da certificato o attestato di promozione rilasciato dagli organi scolastici completo di votazione conseguita in ciascuna materia.

Le domande pervenute senza la documentazione richiesta verranno escluse senza ulteriore comunicazione da parte dello scrivente ufficio

La domanda dovrà pervenire improrogabilmente entro il 31 luglio 2018 al Protocollo Comunale.



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
EURANIA PEDICA

**AL SIG. SINDACO
DEL COMUNE DI MONTEROSI**

Oggetto: Richiesta Borsa di Studio Cesare Rufini anno 2018.

Il/La sottoscritto/a..... nato/a a

Il..... residente in Monterosi n°.....

Chiede l'ammissione al concorso Borse di Studio "Cesare Rufini" per l'A.S. 201/72018
Inoltre acconsente al trattamento dei propri dati anagrafici al fine dell'espletazione della suddetta pratica e ad essere contattata se necessario ai seguenti recapiti:

Indirizzo (solo se diverso da quello di residenza).....

.....

Telefono.....;

e-mail.....

A Tal fine si allega certificato o attestato di promozione rilasciato dall'organo scolastico completo di votazione conseguita in ciascuna materia o Maturità/Abilitazione (si può presentare anche copia della pagella purchè evidenziate le materie, la votazione finale e il nome del richiedente), in mancanza dello stesso si rilasciano i seguenti dati dell'organo scolastico per permettere all'ufficio predisposto la richiesta dei dati necessari:

Nome della Scuola.....

Indirizzo.....

Telefono.....mail.....

Allegare Copia del Documento del richiedente e autocertificazione di residenza.

Le domande pervenute senza la documentazione richiesta verranno escluse senza ulteriore comunicazione da parte dello scrivente ufficio

La presente istanza costituisce
DICHIAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'
AI SENSI DEGLI ARTICOLI 38 E 47 DEL D.P.R. n° 445/2000 E S.M.I.

Monterosi li.....

.....