

**COMUNE DI MONTEROSI**  
Provincia di Viterbo  
Via Urbano del Drago, 37 – 01030 Monterosi (VT)  
Tel.0761/699444-5 Fax 0761/699664  
e-mail protocollo@comune.monterosi.vt.it

## **BORSE DI STUDIO CESARE RUFINI**

SI RENDE NOTO

Che le Borse di studio sono istituite per gli **studenti residenti frequentanti dal primo al quinto anno** dei corsi di studio di scuola media superiore, **in regola con il corso di studio per i frequentanti dal primo al quarto anno** e per i frequentanti il quinto superiore **in regola o che abbiano perso un solo anno durante il corso degli studi**, in entrambi i casi gli studenti dovranno aver conseguito nell'anno scolastico 2018/2019 la promozione **senza alcuna insufficienza** e con le seguenti medie:

- ❖ Dal primo al quarto anno di corso con la media dal 8,00 al 8,50: Borsa di studio di Euro 100,00;
- ❖ Dal primo al quarto anno di corso con la media dall' 8,51: Borsa di studio di Euro 150,00;
- ❖ Allo studente che avrà ottenuto il miglior risultato verrà attribuita una Borsa di studio di Euro 200,00 e non avrà diritto alla Borsa di studio di cui sopra;
- ❖ Conseguimento della maturità od Abilitazione: tra gli 80/100 e i 90/100 Euro 100,00
- ❖ Conseguimento della maturità od Abilitazione: tra gli 91/100 e i 99/100 Euro 150,00
- ❖ Conseguimento della maturità od Abilitazione con 100/100 Euro 200,00
- ❖ Allo studente che ha ottenuto il miglior risultato verrà attribuita una borsa di studio di Euro 250,00 e non avrà diritto alle borse di studio di cui sopra.

Per la valutazione della media dei voti non sarà considerato quello relativo a religione e alla condotta.

Le Borse di studio sono, altresì, istituite per musicisti che nel partecipare alle attività della Banda Musicale S. Cecilia hanno dimostrato capacità e buona volontà, su segnalazione del Direttore della Banda Musicale;

- ❖ N° 3 Borse di studio di Euro 100,00.

Coloro che intendono partecipare dovranno produrre apposita istanza in carta semplice diretta al Sindaco del Comune di Monterosi corredata da certificato o attestato di promozione rilasciato dagli organi scolastici completo di votazione conseguita in ciascuna materia.

Le domande pervenute senza la documentazione richiesta verranno escluse senza ulteriore comunicazione da parte dello scrivente ufficio

La domanda dovrà pervenire improrogabilmente entro il 31 luglio 2019 al Protocollo Comunale.

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
**NERI STEFANIA**



**AL SIG. SINDACO  
DEL COMUNE DI MONTEROSI**

Oggetto: Richiesta Borsa di Studio Cesare Rufini anno 2019.

Il/La sottoscritto/a..... nato/a a .....

Il..... residente in Monterosi ..... n° .....

Chiede l'ammissione al concorso Borse di Studio "Cesare Rufini " per l'A.S. 2018/2019  
Inoltre acconsente al trattamento dei propri dati anagrafici al fine dell'espletazione della suddetta  
pratica e ad essere contattata se necessario ai seguenti recapiti:

Indirizzo (solo se diverso da quello di residenza).....

.....

Telefono.....;

e-mail.....

A Tal fine si allega certificato o attestato di promozione rilasciato dall'organo scolastico completo  
di votazione conseguita in ciascuna materia o Maturità/Abilitazione (si può presentare anche copia  
della pagella purchè evidenziate le materie, la votazione finale e il nome del richiedente).  
Allegare Copia del Documento del richiedente e autocertificazione di residenza.

Le domande pervenute senza la documentazione richiesta verranno escluse senza ulteriore  
comunicazione da parte dello scrivente ufficio

La presente istanza costituisce  
**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'**  
**AI SENSI DEGLI ARTICOLI 38 E 47 DEL D.P.R. n° 445/2000 E S.M.I.**

Monterosi li.....

.....